



KUGELSCHLEIBEN C DIN 6319

<9MB 69GH9 @BF	BOHRUNG			BOLZEN			Abmessungen in mm		
	; Fx £9	X%	X'	X*	\ %	\ &	\ (f'	[_ #Gh_r
-- *' % \$\$\$!\$\$	C 6,4	6,4	12	6	0,7	2,3	4,2	9	0,0009
-- *' % \$\$\$!\$\$	C 8,4	8,4	17	8	0,6	3,2	5,6	12	0,0025
-- *' % \$\$\$!\$\$	C 10,5	10,5	21	10	0,8	4,0	6,5	15	0,0047
-- *' % \$\$\$!\$\$	C 13	13	24	12	1,1	4,6	8,0	17	0,0071
-- *' % \$\$\$!\$\$	C 17	17	30	16	1,3	5,3	9,6	22	0,0123
-- *' % \$\$\$!\$\$	C 21	21	36	20	2,0	6,3	11,7	27	0,0208
-- *' % \$\$\$!\$\$	C 25	25	44	24	2,4	8,2	15,2	32	0,0420
-- *' % \$\$\$!\$\$	C 31	31	56	30	3,6	11,2	19,2	41	0,0870
-- *' % \$\$\$!\$\$	C 37	37	68	36	4,6	14,0	23,5	50	0,1840
-- *' % \$\$\$!\$\$	C 43	43	78	42	6,5	17,0	29,0	58	0,2970
-- *' % \$\$\$!\$\$	C 50	50	92	48	8,0	21,0	35,5	67	0,5250

CVYfZ} W YbVM UbXi b[.'

- Normalausführung -00 blank, geölt
- 05 blau verzinkt
- 10 gelb verzinkt

Weitere Oberflächenbehandlungen auf Anfrage.

K Yf_glcZZ Einsatzstahl, gehärtet.

HYW b]gW Y-bZfa U]cb'

Bei höhervergüteten Bauteilen (z.B. Es-Bolzen, KL- und SL-Sicherungen) ab 1.500 Nmm² Zugfestigkeit ist von einer galvanischen Behandlung abzuraten (Sprödbbruch).
Wird dennoch eine Oberflächenbehandlung erwünscht (auf schriftlichem Verlangen) erfolgt diese unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung.